

## RX 50 Technische Daten Elektro-Gabelstapler

---

[RX 50-10 C](#)

[RX 50-10](#)

[RX 50-13](#)

[RX 50-15](#)

[RX 50-16](#)



# RX 50 Elektro-Gabelstapler

## Der Größte unter den Kleinen

Dieses Typenblatt nach VDI-Richtlinien 2198 nennt nur die technischen Werte des Standardgerätes. Abweichende Bereifungen, andere Hubgerüste, Zusatzeinrichtungen usw. können andere Werte ergeben.



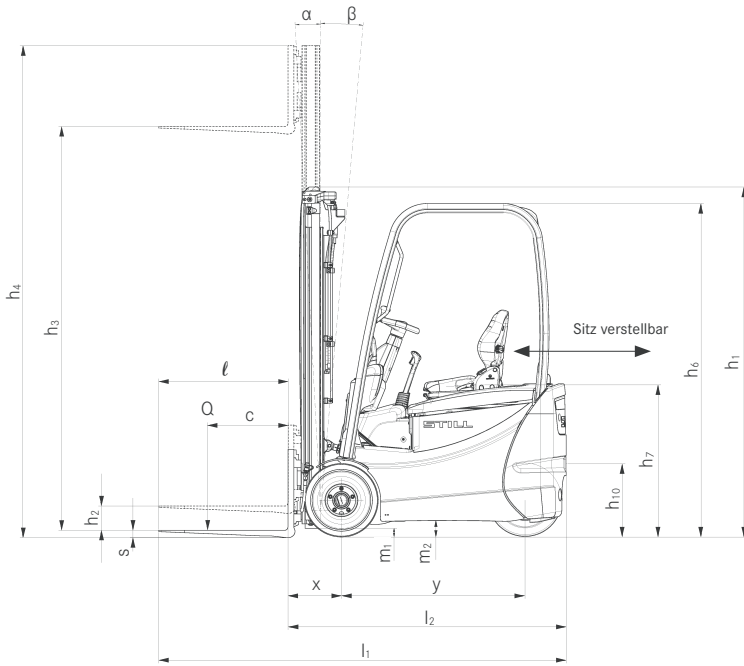
				STILL	STILL	STILL	STILL	STILL	
				<b>RX 50-10 C</b>	<b>RX 50-10</b>	<b>RX 50-13</b>	<b>RX 50-15</b>	<b>RX 50-16</b>	
Kennzeichen	1.1	Hersteller							
	1.2	Typezeichen des Herstellers							
	1.2.1	Typnummer des Herstellers		5060	5061	5063	5065	5066	
	1.3	Antrieb		Elektro	Elektro	Elektro	Elektro	Elektro	
	1.4	Bedienung		Sitz	Sitz	Sitz	Sitz	Sitz	
	1.5	Nenntragfähigkeit/Last	Q	kg	1000	1000	1250	1500	1600
	1.6	Lastschwerpunktstand	c	mm	500	500	500	500	500
	1.8	Lastabstand	x	mm	330	330	330	330	335
	1.9	Radstand	y	mm	974	1028	1136	1190	1190
Gewichte	2.1	Eigengewicht (inkl. Batterie)		kg	2358	2372	2561	2826	2833
	2.2	Achslast mit Last	vorn/hinten	kg	2833/525	2832/540	3247/564	3679/647	3866/567
	2.3	Achslast ohne Last	vorn/hinten	kg	981/1377	1024/1347	1084/1477	1133/1693	1143/1690
Räder/Fahwerk	3.1	Bereifung			Superelastik	Superelastik	Superelastik	Superelastik	Superelastik
	3.2	Reifengröße	vorn	mm	180/70-8	180/70-8	180/70-8	180/70-8	180/70-8
	3.2	Reifengröße	hinten	mm	180/70-8	180/70-8	180/70-8	180/70-8	180/70-8
Grundabmessungen	3.5	Räder, Anzahl (x = angetrieben)	vorn/hinten		2/1x	2/1x	2/1x	2/1x	2/1x
	3.6	Spurweite	vorn/hinten	b <sub>10</sub> /b <sub>11</sub>	mm	840/-	840/-	840/-	840/-
	4.1	Neigung Hubgerüst/Gabelträger	vor/zurück	α/β	°	3/5	3/5	3/5	3/5
	4.2	Höhe, Hubgerüst eingefahren		h <sub>1</sub>	mm	2160	2160	2160	2160
	4.3	Freihub		h <sub>2</sub>	mm	150	150	150	150
	4.4	Hub <sup>1</sup>		h <sub>3</sub>	mm	3230	3230	3230	3230
	4.5	Höhe, Hubgerüst ausgefahren		h <sub>4</sub>	mm	3805	3805	3805	3805
	4.7	Höhe über Schutzdach (Kabine)		h <sub>6</sub>	mm	1980	1980	2050	2050
	4.8	Sitzhöhe bezogen auf SIP		h <sub>7</sub>	mm	953	953	953	953
	4.19	Gesamtlänge		l <sub>1</sub>	mm	2359	2413	2521	2575
	4.20	Länge einschließlich Gabelrücken		l <sub>2</sub>	mm	1559	1613	1721	1775
	4.21	Gesamtbreite		b <sub>1</sub>	mm	990	990	990	990
	4.22	Gabelzinkenmaße		s/e/l	mm	35/80/800	35/80/800	35/80/800	35/80/800
	4.23	Gabelträger ISO 2328, Klasse/Form A, B				ISO II/A	ISO II/A	ISO II/A	ISO II/A
	4.24	Gabelträgerbreite		b <sub>3</sub>	mm	980	980	980	980
Leistungsdaten	4.31	Bodenfreiheit mit Last unter Hubgerüst		m <sub>1</sub>	mm	90	90	90	90
	4.32	Bodenfreiheit Mitte Radstand		m <sub>2</sub>	mm	90	90	90	90
	4.34.1	Arbeitsgangbreite bei Palette 1000 x 1200 quer		A <sub>st</sub>	mm	2888	2942	3050	3104
	4.34.2	Arbeitsgangbreite bei Palette 800 x 1200 längs		A <sub>st</sub>	mm	3010	3064	3172	3226
	4.35	Wenderadius		W <sub>a</sub>	mm	1229	1283	1391	1445
	5.1	Fahrgeschwindigkeit	mit/ohne Last	km/h	12,0/12,5	12,0/12,5	12,0/12,5	12,0/12,5	12,0/12,5
	5.2	Hubgeschwindigkeit	mit/ohne Last	m/s	0,38/0,54	0,38/0,54	0,33/0,54	0,32/0,54	0,30/0,54
E-Motor	5.3	Senkgeschwindigkeit	mit/ohne Last	m/s	0,54/0,60	0,54/0,60	0,54/0,60	0,54/0,60	0,54/0,60
	5.5	Zugkraft	mit/ohne Last	N	1650/1950	1650/1950	1400/1700	1280/1670	1240/1670
	5.6	Max. Zugkraft	mit/ohne Last	N	2840/7150	2840/7150	3500/7150	3770/7150	3470/7150
	5.7	Steigfähigkeit	mit/ohne Last	%	6,5/11,0	6,5/11,0	5,0/8,5	4,0/8,0	4,0/7,5
	5.8	Max. Steigfähigkeit	mit/ohne Last	%	19,0/25,0	19,0/25,0	19,0/25,0	19,0/25,0	19,0/25,0
	5.9	Beschleunigungszeit	mit/ohne Last	s	5,1/4,7	5,1/4,7	5,3/4,8	5,5/4,9	5,6/5,0
Sonstiges	5.10	Betriebsbremse			Hydraulisch	Hydraulisch	Hydraulisch	Hydraulisch	Hydraulisch
	6.1	Fahrmotor, Leistung S3 60 min		kW	4,9	4,9	4,9	4,9	4,9
	6.2	Hubmotor, Leistung bei 15% ED		kW	7,6	7,6	7,6	7,6	7,6
	6.3	Batterie nach DIN 43531 /35 /36 A, B, C, Nein			DIN 43535 A	DIN 43535 A	DIN 43535 A	DIN 43535 A	DIN 43535 A
	6.4	Batteriespannung	U	V	24	24	24	24	24
	6.4.1	Batteriekapazität K <sub>5</sub>		Ah	460	575	805	920	920
Sonstiges	6.5	Batteriegewicht		kg	372	445	600	676	676
	6.6	Energieverbrauch 60 VDI Arbeitsspiele/Stunde		kWh/h	3,7	3,7	4,2	4,8	4,9
	10.1	Arbeitsdruck für Anbaugeräte		bar	230	230	230	230	230
	10.2	Ölstrom für Anbaugeräte		l/min	30	30	30	30	30
Sonstiges	10.7	Schalldruckpegel L <sub>PAZ</sub> (Fahrerplatz) <sup>2</sup>		dB(A)	63,9	63,9	63,9	63,9	63,9
		Humanschwingung: Beschleunigung nach EN 13059		m/s <sup>2</sup>	<0,7	<0,7	<0,7	<0,7	<0,7

<sup>1</sup> Der angegebene Nennhub berücksichtigt die Reifeneinfederung und Toleranzen des Reifendurchmessers

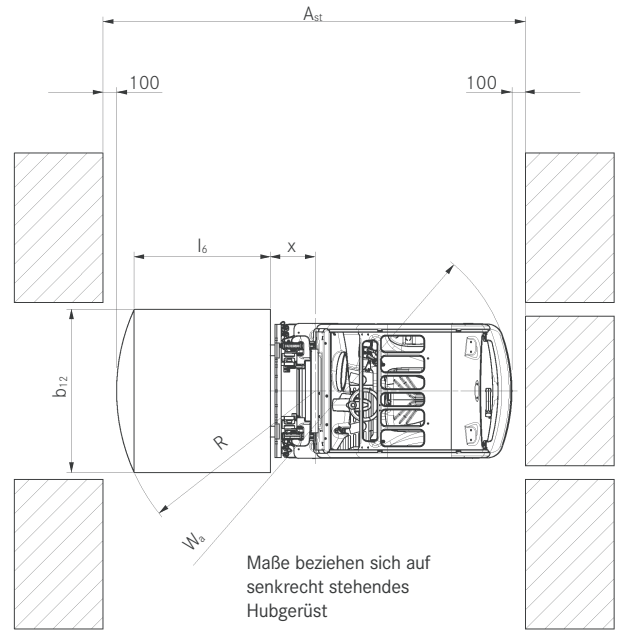
<sup>2</sup> Ohne Kabine; mit Kabine abweichende Werte

# RX 50 Elektro-Gabelstapler

## Technische Maßzeichnungen

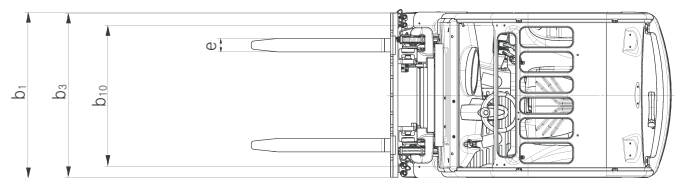


Seitenansicht



Draufsicht

Maße beziehen sich auf senkrecht stehendes Hubgerüst



Draufsicht

## Steigungen

Maximale Strecke, die in 60 Minuten gefahren werden kann.

Beispiel: Ein RX 50-10 kann bei einer Last von 1.000 kg und einer Steigung von 5% die Strecke von 677 m 10 Mal pro Stunde fahren.

	Steigung	Maximale Strecke in m				
		RX 50-10 C	RX 50-10	RX 50-13	RX 50-15	RX 50-16
Mit Last	19%	1154	1094	667	-	-
	15%	2153	2153	1404	959	903
	10%	4504	4505	4108	3129	2679
	5%	6771	6770	6054	5479	5492
Ohne Last	25%	1627	1628	1216	940	940
	20%	3275	3232	2401	1755	1755
	15%	4515	4492	4300	3997	3997
	10%	5775	5805	5479	5094	5068
	5%	8505	8641	8308	7468	7469

Trockene Raubetonfahrbahn = Reibbeiwert 0,80

Batterie: Standard nach Datenblattangabe

Geschwindigkeit ist variabel

## Fahrzeugbreiten

Bereifung		Fahrzeugbreite $b_1$		Spur vorn $b_{10}$	
		mm	mm	mm	mm
<b>RX 50-10 C/10/13/15/16</b>					
Superelastik 180/70-8 (nur Trelleborg Rota-Reifen)	mm	990		840	
Superelastik 180/70-8 (alle anderen Superelastik-Reifen)	mm	1028		872	
Superelastik 200/50-10	mm	1137		930	
Vollgummi 18 x 7 x 12 1/8	mm	1078		892	
Vollgummi 18 x 7 x 12 1/8	mm	1192		1004	



RX 50-10 C - RX 50-10			Teleskop-Hubgerüst								NiHo-Hubgerüst					Dreifach-Hubgerüst					
	Nennhub	h <sub>3</sub>	mm	2830	3030	3230	3530	3930	4230	4730	5430	2975	3175	3375	3575	3975	4320	4620	4920	5220	5620
	Bauhöhe	h <sub>1</sub>	mm	1960	2060	2160	2310	2510	2660	2910	3260	1960	2060	2160	2260	2460	1960	2060	2160	2260	2460
	Freihub <sup>1,2</sup>	h <sub>2</sub>	mm	150	150	150	150	150	150	150	150	1405	1505	1605	1705	1905	1405	1505	1605	1705	1905
	Größte Höhe <sup>1,2</sup>	h <sub>4</sub>	mm	3405	3605	3805	4105	4505	4805	5305	6005	3550	3750	3950	4150	4550	4895	5195	5495	5795	6195
	Neigung	vor/zurück	α/β	3/5								3/5					3/5				
	Gabelrastung Mitte-Mitte		mm	216 / 368 / 445 / 521 / 673 / 760								216 / 368 / 445 / 521 / 673 / 760					216 / 368 / 445 / 521 / 673 / 760				
	Bereifung	vorn/hinten		180/70-8 / 180/70-8								180/70-8 / 180/70-8					180/70-8 / 180/70-8				
	Spur	vorn/hinten	b <sub>10</sub> /b <sub>11</sub>	872/0								872/0					872/0				
	Größte Breite		b <sub>1</sub>	1028								1028					1028				

RX 50-13 - RX 50-15			Teleskop-Hubgerüst								NiHo-Hubgerüst					Dreifach-Hubgerüst						
	Nennhub	h <sub>3</sub>	mm	2830	3030	3230	3530	3930	4230	4730	5430	2975	3175	3375	3575	3975	4320	4620	4920	5220	5620	6070
	Bauhöhe	h <sub>1</sub>	mm	1960	2060	2160	2310	2510	2660	2910	3260	1960	2060	2160	2260	2460	1960	2060	2160	2260	2460	2610
	Freihub <sup>1,2</sup>	h <sub>2</sub>	mm	150	150	150	150	150	150	150	150	1405	1505	1605	1705	1905	1405	1505	1605	1705	1905	2005
	Größte Höhe <sup>1,2</sup>	h <sub>4</sub>	mm	3405	3605	3805	4105	4505	4805	5305	6005	3550	3750	3950	4150	4550	4895	5195	5495	5795	6195	6645
	Neigung	vor/zurück	α/β	3/5								3/5					3/5					
	Gabelrastung Mitte-Mitte		mm	216 / 368 / 445 / 521 / 673 / 760								216 / 368 / 445 / 521 / 673 / 760					216 / 368 / 445 / 521 / 673 / 760					
	Bereifung	vorn/hinten		180/70-8 / 180/70-8								180/70-8 / 180/70-8					180/70-8 / 180/70-8					
	Spur	vorn/hinten	b <sub>10</sub> /b <sub>11</sub>	872/0								872/0					872/0					
	Größte Breite		b <sub>1</sub>	1028								1028					1028					

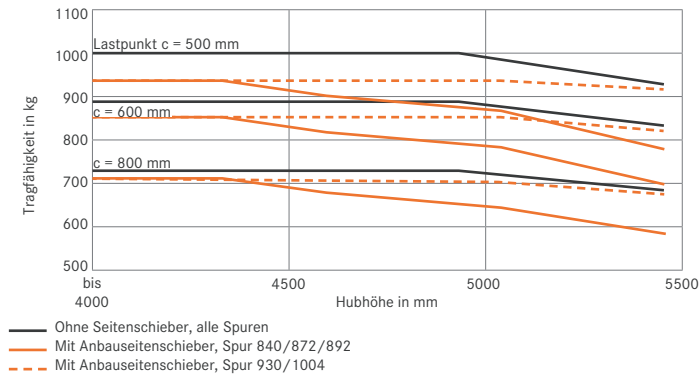
RX 50-16			Teleskop-Hubgerüst								NiHo-Hubgerüst					Dreifach-Hubgerüst						
	Nennhub	h <sub>3</sub>	mm	2830	3030	3230	3530	3930	4230	4730	5430	2975	3175	3375	3575	3975	4320	4620	4920	5220	5620	6070
	Bauhöhe	h <sub>1</sub>	mm	1960	2060	2160	2310	2510	2660	2910	3260	1960	2060	2160	2260	2460	1960	2060	2160	2260	2460	2610
	Freihub <sup>1,2</sup>	h <sub>2</sub>	mm	150	150	150	150	150	150	150	150	1362	1462	1562	1662	1862	1362	1462	1562	1662	1862	2012
	Größte Höhe <sup>1,2</sup>	h <sub>4</sub>	mm	3473	3673	3873	4173	4573	4873	5373	6073	3593	3793	3993	4193	4593	4938	5238	5538	5838	6238	6688
	Neigung	vor/zurück	α/β	3/5								3/5					3/5					
	Gabelrastung Mitte-Mitte		mm	216 / 368 / 445 / 521 / 673 / 760								216 / 368 / 445 / 521 / 673 / 760					216 / 368 / 445 / 521 / 673 / 760					
	Bereifung	vorn/hinten		180/70-8 / 180/70-8								180/70-8 / 180/70-8					180/70-8 / 180/70-8					
	Spur	vorn/hinten	b <sub>10</sub> /b <sub>11</sub>	872/0								872/0					872/0					
	Größte Breite		b <sub>1</sub>	1028								1028					1028					

<sup>1</sup> Gabelträger Standard ISO 2A

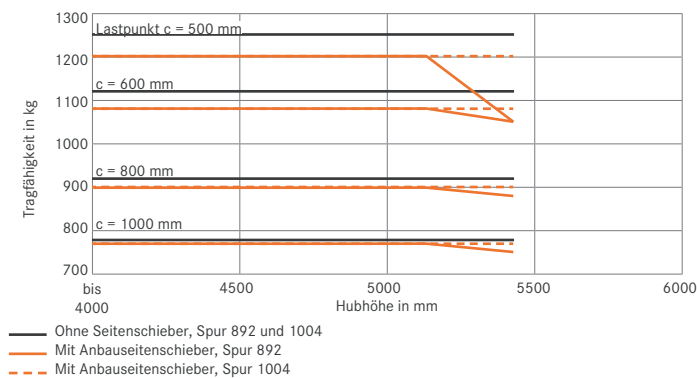
<sup>2</sup> Abweichungen in Abhängigkeit von 4/6-Rollen-Gabelträgern

# RX 50 Elektro-Gabelstapler Grundtragfähigkeiten

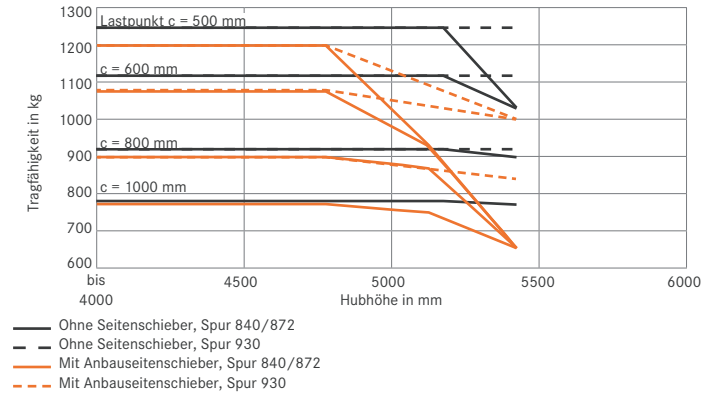
## RX 50-10 und RX 50-10 C Teleskop-/NiHo-Hubgerüst Superelastik- und Vollgummi-Bereifung



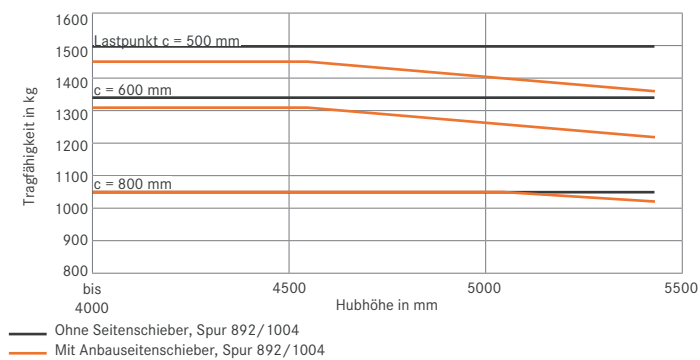
## RX 50-13 Teleskop-/NiHo-Hubgerüst Vollgummi-Bereifung



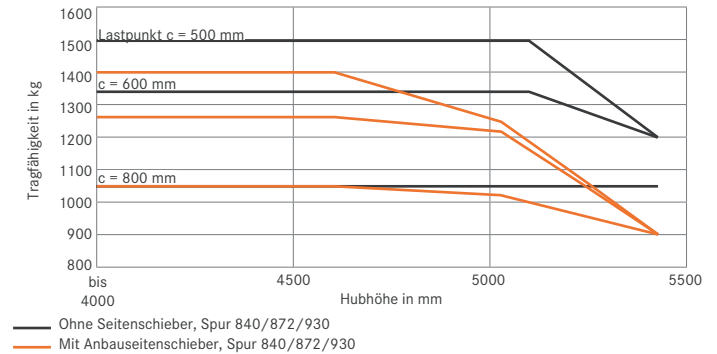
## RX 50-13 Teleskop-/NiHo-Hubgerüst Superelastik-Bereifung



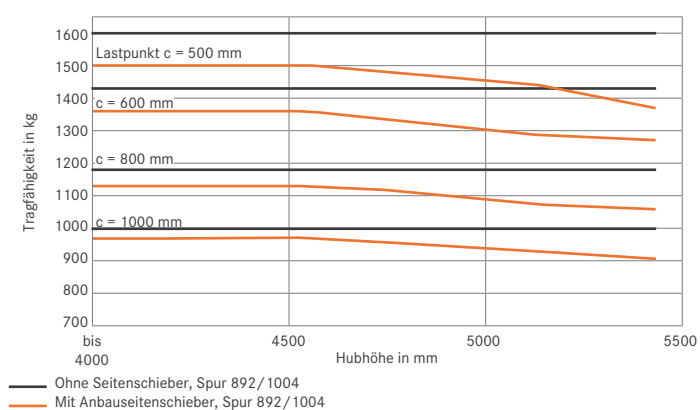
## RX 50-15 Teleskop-/NiHo-Hubgerüst Vollgummi-Bereifung



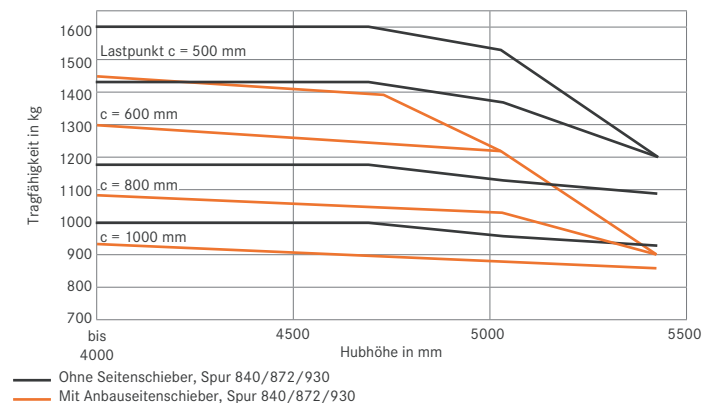
## RX 50-15 Teleskop-/NiHo-Hubgerüst Superelastik-Bereifung



## RX 50-16 Teleskop-/NiHo-Hubgerüst Vollgummi-Bereifung

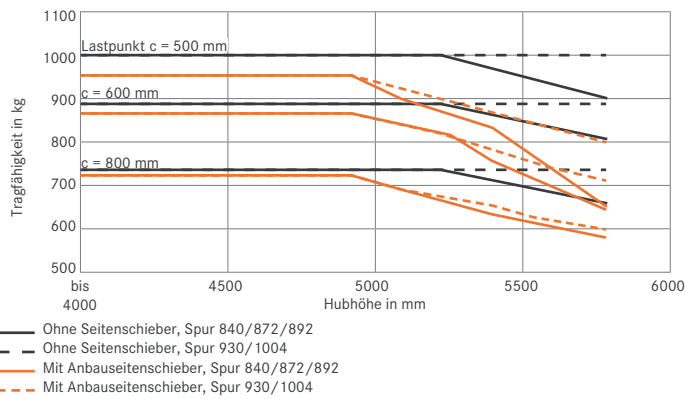


## RX 50-16 Teleskop-/NiHo-Hubgerüst Superelastik-Bereifung

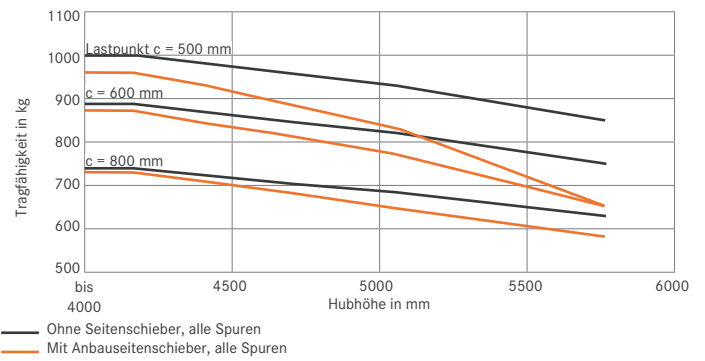


# RX 50 Elektro-Gabelstapler Grundtragfähigkeiten

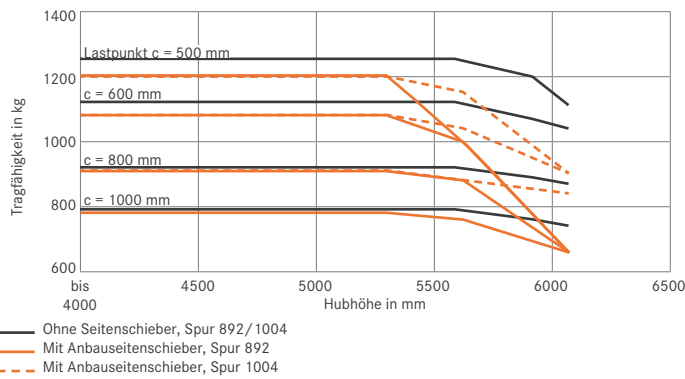
## RX 50-10 Dreifach-Hubgerüst Superelastik- und Vollgummi-Bereifung



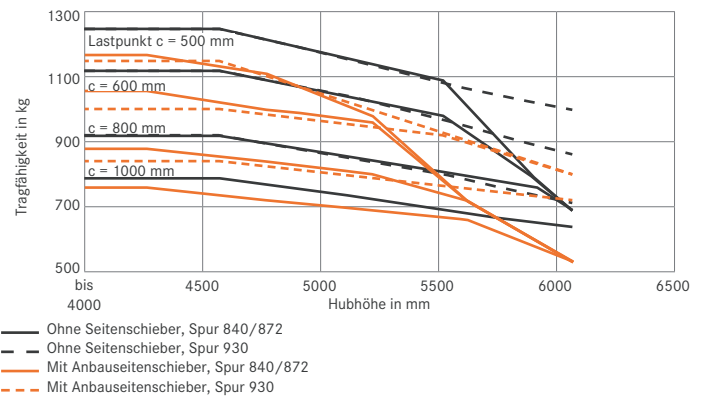
## RX 50-10 C Dreifach-Hubgerüst Superelastik- und Vollgummi-Bereifung



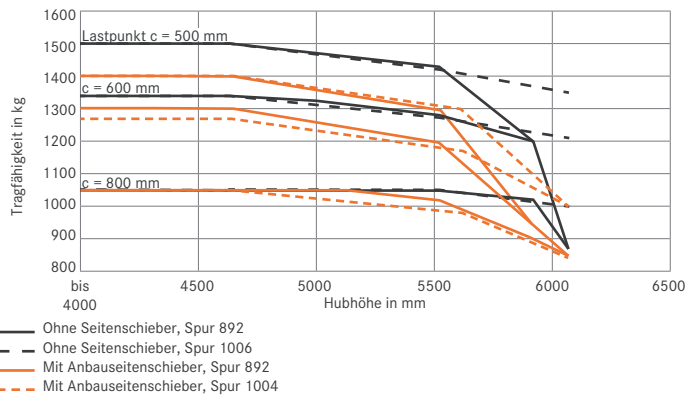
## RX 50-13 Dreifach-Hubgerüst Vollgummi-Bereifung



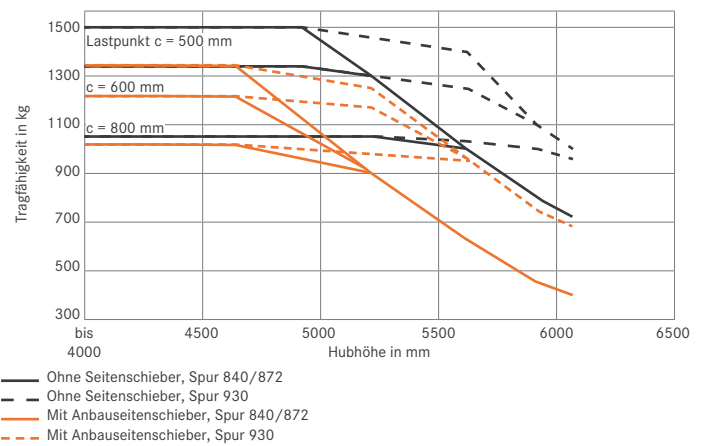
## RX 50-13 Dreifach-Hubgerüst Superelastik-Bereifung



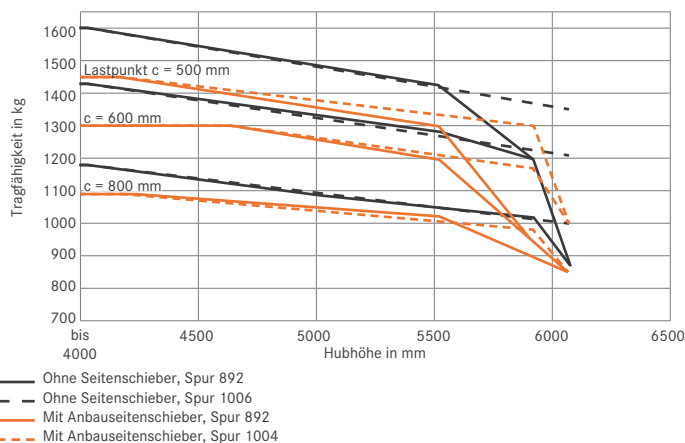
## RX 50-15 Dreifach-Hubgerüst Vollgummi-Bereifung



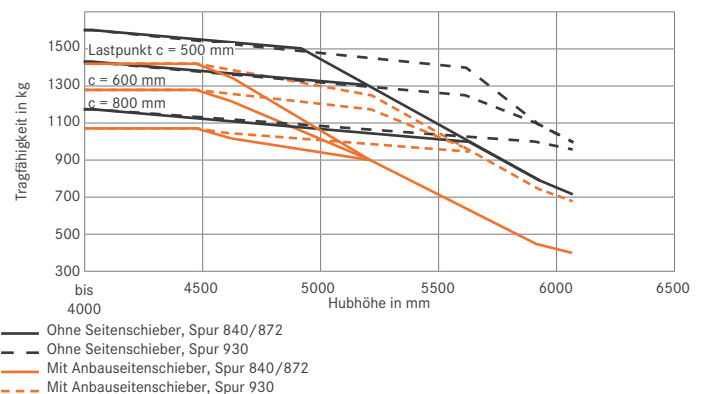
## RX 50-15 Dreifach-Hubgerüst Superelastik-Bereifung



## RX 50-16 Dreifach-Hubgerüst Vollgummi-Bereifung



## RX 50-16 Dreifach-Hubgerüst Superelastik-Bereifung



RX 50 Elektro-Gabelstapler  
Der Größte unter den Kleinen



## RX 50 Elektro-Gabelstapler Detailbilder



Panoramaspiegel für optimale Sicht auch nach hinten



Große Sichtfenster im Fahrerdach für einen freien Blick nach oben auf die Last



Energiesparmodus Blue-Q für längere Einsatzzeiten



Übersichtlicher Fahrerarbeitsplatz



FleetManager 4.x: Zugangsberechtigung mit Chipkarte für optimale Sicherheit



Einfacher seitlicher Batteriewechsel mit Handgabelhubwagen und Batteriewechselgestell



On-Board Batteriebrücke für seitlichen Batteriewechsel mit Kran



Direkter Zugang zur Batterie durch weit öffnende Batteriehaube



## RX 50 Elektro-Gabelstapler Der Größte unter den Kleinen

---

Äußerst kompakte Bauweise für enge Arbeitsbereiche

Energiesparmodus Blue-Q

Beste Verfügbarkeit durch bequemen und sicheren seitlichen Batteriewechsel



Der RX 50 ist der kompakteste elektrisch angetriebene Dreirad-Gegengewichtsstapler mit Hinterradantrieb seiner Klasse. Er integriert sich nahtlos in die STILL Elektrostapler-Familie und ist jetzt besser denn je: Dank einer umfangreichen Überarbeitung setzt der smarte Elektrostapler neue Standards beim Warenumschlag von 1,0 bis 1,6 Tonnen schweren Lasten.

Nie war es leichter, den Energieverbrauch im Blick zu behalten, denn das Display zeigt an, wie viele Stunden das Fahrzeug im aktuellen Fahrprogramm noch einsatzbereit ist. Der RX 50 ist ein Allroundtalent in engen Arbeitsbereichen, auch über längere Wegstrecken, und eignet sich bestens für den kombinierten Innen- und Außeneinsatz. Damit ist der RX 50 das ideale Fahrzeug für eine Vielfalt an Einsatzorten: Sie reichen von Getränke-, Obst- und Gemüselagern in der

Lebensmittelindustrie über Druckereien sowie den Warein- und -ausgang in Speditionen bis zum Mehrschichteinsatz in der Automobilindustrie, z. B. als Bereitstellungsfahrzeug in Produktionsstraßen. Der RX 50 eignet sich besonders für die Be- und Entladung von LKWs, Containern, Waggons sowie für den Palettentransport im Lager.

Der RX 50 unterstützt alle Funktionen des FleetManager 4.x: Sämtliche Informationen über das Fahrzeug, wie Betriebsstunden, Einsatzzeiten oder der Energieverbrauch, lassen sich über das innovative Onlinetool transparent abbilden – immer und überall. Eine Steuerung der Fahrzeugs-Zugangsberechtigung per PIN, Chip oder Mitarbeiterkarte garantiert zudem maximale Sicherheit im Betrieb.

### Eine umfangreiche Ausstattung

---

#### Kraft

---

- Hebt bis zu 1,6 Tonnen bei einem Lastschwerpunkt von 500 mm
- Kraft satt: wartungsfreier Drehstromantrieb in 24-Volt-Technik
- Effektiver Warenumschlag: Fahrgeschwindigkeit von bis zu 12 km/h
- Ausreichend Energie für Mehrschichteinsätze: hohe Batteriekapazität und seitlicher Batteriewechsel
- Optimal dosierbare Leistung: Anzeige der verbleibenden Nutzungszeit des Staplers bei aktuellem Batterieladestand

#### Präzision

---

- Fahrprogramme bieten die Wahl: maximale Umschlagleistung oder beste Effizienz
- Anpassbar an jeden Einsatz: Geschwindigkeit, Beschleunigungs- und Abbremsverhalten individuell einstellbar
- Feinfühliges Bedienung und stufenlose Steuerung der Hubgeschwindigkeit: modernste Proportionalventiltechnik
- Intuitive Ein-Pedal-Steuerung
- Präzises Lasthandling: seitlich versetzte Lenksäule und Fahrersitz bieten optimale Sicht an Lasten vorbei

#### Ergonomie

---

- Geräumiger, komfortabler und individuell ausrüstbarer Fahrerarbeitsplatz mit zahlreichen Ablagemöglichkeiten
- Noch mehr Komfort: optionaler Premium-Fahrersitz bietet beste Sitzergonomie

- Willkommen zu Hause: einheitliches, leicht zugängliches Bedienkonzept der gesamten RX-Baureihe
- Komfortabel: bequemer und sicherer Auf- und Abstieg
- Individuell wählbare Steuerungsoptionen: Mehrhebel, Minihebel, Fingertip oder Joystick 4Plus

#### Kompaktheit

---

- Ideal auf engstem Raum: kompakte Fahrzeugausmaße und extreme Wendigkeit ermöglichen schmale Arbeitsgangbreiten
- Schmalere Fahrzeugrahmen ermöglicht effiziente Blockstapelung

#### Sicherheit

---

- Perfekte Rundumsicht: große Sichtfenster zu allen Seiten, auch im Fahrerschutzdach
- Beste Standsicherheit dank niedrigem Fahrzeugschwerpunkt
- Lenkwinkelanzeige für sicheres und präzises Anfahren in engen Bereichen

#### Umweltverantwortung

---

- Geringe Betriebskosten: niedriger Energieverbrauch und lange Wartungsintervalle (1.000 Betriebsstunden)
- Emissionsfreier Antrieb
- Energiesparmodus Blue-Q spart auf Knopfdruck bis zu 12% Energie ohne Leistungseinbußen
- Über 95% aller verbauten Materialien sind recycelbar

# RX 50 Elektro-Gabelstapler

## Ausstattungsvarianten



	RX 50-10 C	RX 50-10	RX 50-13	RX 50-15	RX 50-16	
Fahrerplatz	Geringe Betriebskosten durch niedrigen Energieverbrauch in allen Arbeitsspielen und lange Arbeitsintervalle	●	●	●	●	●
	Ein-Pedal-Steuerung, Umschaltung der Fahrtrichtung an der Hydraulikbetätigung	●	●	●	●	●
	Doppel-Pedal-Steuerung	○	○	○	○	○
	Standardschutzdach (ohne Scheiben)	●	●	●	●	●
	Wetterschutz oder Planenkabine	○	○	○	○	○
	Drive-in-Fahrerschuttdach	—	—	○	○	○
	Niedrige Fahrerkabine für Container-Beladung	●	●	●	●	●
	Getönte Frontscheibe, Dachscheibe aus Verbund-Sicherheitsglas grün getönt oder Makrolon, Scheibenwisch-/waschanlage	○	○	○	○	○
	Integrierte Ablagen und Getränkehalter	●	●	●	●	●
	Anzeige- und Bedieneinheit mit Display und Funktionstasten spritzwassergeschützt	●	●	●	●	●
	Schreibunterlage mit Klemmbrett (mitnehmbar)	○	○	○	○	○
	MSG 65 Kunstlederbezug	●	●	●	●	●
	Textilbezug, luftgefedert, Kunstlederbezug, Lendenwirbelstütze, höhenverstellbare Rückenverlängerung, Sitzheizung, extrabreites Sitzpolster	○	○	○	○	○
	Haltegriff am Schutzdach	●	●	●	●	●
	Horizontalfederplatte für Fahrersitz zur Minimierung der Humanschwingungen	○	○	○	○	○
	Dokumententasche an der Sitzrückenlehne	○	○	○	○	○
	Dachhimmel mit Innenbeleuchtung	○	○	○	○	○
	Radio/MP3-Player mit USB-Anschluss	○	○	○	○	○
	Sonnenschutzblende und Sonnenrollo	○	○	○	○	○
	Kühlhausausführung, Display und Hydrauliköl bis -30 °C einsetzbar	○	○	○	○	○
Hubgerüst	Freisichthubgerüst in Tele-, NiHo- oder Dreifachausführung	○	○	○	○	○
	Lastschutzgitter	○	○	○	○	○
	Hubgerüst Senkrechtstellung	○	○	○	○	○
	Schutz der Neigezylinder vor Staub und Nässe durch Faltenbalg	○	○	○	○	○
	Hubabschaltung über Drucktaster	○	○	○	○	○
	Gabelverschleißschutz	○	○	○	○	○
Bereifung	Einfach Superelastik/System SIT	●	●	●	●	●
	Vollgummi, Vollgummi/naturfarben, Einfach Superelastik/Continental/System SIT, Einfach Superelastik/naturfarben/System SIT, Superelastik/Continental/naturfarben/System SIT	○	○	○	○	○
Hydraulik	Geräuschoptimierte Hydraulikpumpe	●	●	●	●	●
	Proportionalventiltechnik für besonders feinfühligere Bewegungen	○	○	○	○	○
	Individuelle Parametriermöglichkeiten der Hydraulikfunktionen	○	○	○	○	○
	Mehrhebelbedienung	●	●	●	●	●
Antrieb	Minihebel mit Armlehne, 2, 3 oder 4 Hebel, Fingertip oder Joystick	○	○	○	○	○
	5 Fahrprogramme	●	●	●	●	●
	Energiesparmodus Blue-Q	●	●	●	●	●
	Anzeige des Energieverbrauchs und der verbleibenden Fahrzeit bei aktuellem Batterieladestand	○	○	○	○	○
	Wartungsfreie Motoren für Fahren, Lenken und Heben	●	●	●	●	●
Bremsen	Betriebsstundenzähler ausschließlich mit Fahr- und Hubmotor in Betrieb	●	●	●	●	●
	Energierückgewinnung beim Abbremsen	●	●	●	●	●
Sicherheit	Mechanische Feststellbremse	●	●	●	●	●
	Rückhaltesystem EasyBelt für schnelles und sicheres An- und Abschnallen	○	○	○	○	○
	Rückhaltesystem Sauermann Typ HRS-E / ERS oder IWS-Rückhaltesystem mit Bügeltür links	—	—	○	○	○
	Arbeitscheinwerfer und Beleuchtung LED-Ausführung	○	○	○	○	○
	Geschwindigkeitsbegrenzung auf Fahrerwunsch einstellbar	●	●	●	●	●
	Warneinrichtung STILL Safety Light, blauer Lichtpunkt	○	○	○	○	○
	Assistenzsystem (ATC - Assistance Truck Control): sicheres Verlassen/Abstellen, Sitzgurtkontrolle	○	○	○	○	○
	Assistenzsystem (ATC - Assistance Truck Control): lenkwinkelabhängige Geschwindigkeitsbegrenzung	●	●	●	●	●
	Assistenzsystem (ATC - Assistance Truck Control): Geschwindigkeitsreduzierung bei angehobenem Gabelträger	○	○	○	○	○
	Lastmessung mit Genauigkeit ±3%	○	○	○	○	○
	Panoramaspiegel	○	○	○	○	○
	Minikonsole für Umschaltung der Fahrtrichtung mit rechter und linker Hand	○	○	○	○	○
Sonst.	Lasterkennung	○	○	○	○	○
	FleetManager 4.x: Zugangsberechtigung, Schockerkennung, Berichte	○	○	○	○	○
	Anhängerkupplung	○	○	○	○	○

● Standard ○ Option — Nicht verfügbar

STILL GmbH  
Berzeliusstraße 10  
D-22113 Hamburg  
Tel.: +49 (0)40/73 39-20 00  
Fax: +49 (0)40/73 39-20 01  
info@still.de

**Weitere Informationen finden Sie unter:  
[www.still.de](http://www.still.de)**

STILL Gesellschaft m.b.H.  
IZ NÖ-Süd, Straße 3, Objekt 6  
A-2351 Wiener Neudorf  
Tel.: +43 (0)2236/615 01-0  
Fax: +43 (0)2236/617 04  
info@still.at

**Weitere Informationen finden Sie unter:  
[www.still.at](http://www.still.at)**

STILL AG  
Industriestraße 50  
CH-8112 Otelfingen  
Tel.: +41 (0)44 846 51 11  
Fax: +41 (0)44 846 51 21  
info@still.ch

**Weitere Informationen finden Sie unter:  
[www.still.ch](http://www.still.ch)**

STILL ist in den Bereichen Qualitätsmanagement, Arbeitssicherheit, Umweltschutz und Energiemanagement zertifiziert.

