

RX 60 Technische Daten Elektro-Gabelstapler

RX 60-60

RX 60-70

RX 60-80

RX 60-80/900



IFOY AWARD
international forklift truck
of the year 2015

first in intralogistics

RX 60-60/80 Elektro-Gabelstapler

Damit schwer leicht wird

Dieses Typenblatt nach VDI-Richtlinie 2198 nennt nur die technischen Werte des Standardgerätes. Abweichende Bereifungen, andere Hubgerüste, Zusatzeinrichtungen usw. können andere Werte ergeben.



					STILL	STILL	STILL	STILL
Kennzeichen	1.1	Hersteller			STILL	STILL	STILL	STILL
	1.2	Typzeichen			RX 60-60	RX 60-70	RX 60-80	RX 60-80/900
	1.2.1	Typnummer			6341	6342	6343	6344
	1.3	Antrieb			Elektro	Elektro	Elektro	Elektro
	1.4	Bedienung			Sitzgerät	Sitzgerät	Sitzgerät	Sitzgerät
	1.5	Tragfähigkeit/Last	Q	kg	6000	7000	8000	8000
	1.6	Lastschwerpunktstand	c	mm	600	600	600	900
	1.8	Lastabstand	x	mm	710	720	720	750
	1.9	Radstand	y	mm	2285	2285	2285	2285
Gewichte	2.1	Eigengewicht (inkl. Batterie)		kg	12032	12414	13282	15430
	2.2	Achslast mit Last	vorn/hinten	kg	15860/2172	17702/1712	19311/1971	21306/2124
	2.3	Achslast ohne Last	vorn/hinten	kg	6413/5619	6591/5823	6627/6655	7097/8333
Räder/Fahrwerk	3.1	Bereifung			Superelastik	Superelastik	Superelastik	Superelastik
	3.2	Reifengröße	vorn	mm	355/50-20	8,25-15	315/70-15	315/70-15
	3.3	Reifengröße	hinten	mm	250-15	250-15	250-15	28 x 12,5-15
	3.5	Anzahl Räder (x = angetrieben)	vorn/hinten		2x/2	4x/2	4x/2	4x/2
	3.6	Spurweite	vorn/hinten	b ₁₀ /b ₁₁	mm	1364/1358	1510/1358	1561/1358
Grundabmessungen	4.1	Neigung Hubgerüst/Gabelträger	vor/zurück	α/β	°	5/8	5/8	5/8
	4.2	Höhe Hubgerüst eingefahren		h ₁	mm	2710	2710	2710
	4.3	Freihub		h ₂	mm	150	150	150
	4.4	Hub ¹		h ₃	mm	3550	3150	3150
	4.5	Höhe Hubgerüst ausgefahren		h ₄	mm	4440	4240	4140
	4.7	Höhe über Schutzdach (Kabine)		h ₆	mm	2697	2697	2697
	4.8	Sitzhöhe		h ₇	mm	1719	1719	1719
	4.12	Kupplungshöhe		h ₁₀	mm	520/670	520/670	520/670
	4.19	Gesamtlänge		l ₁	mm	4640	4660	4660
	4.20	Länge einschließlich Gabelrücken		l ₂	mm	3450	3460	3460
	4.21	Gesamtbreite		b ₁	mm	1679	1996	2141
	4.22	Gabelzinkenmaße		s/e/l	mm	70/150/1200	70/150/1200	70/150/1200
	4.23	Gabelträger ISO 2328, Klasse/Typ A, B				ISO IV A	ISO IV A	ISO IV A
	4.24	Gabelträgerbreite		b ₃	mm	1600	1800	1800
	4.31	Bodenfreiheit mit Last unter Hubgerüst		m ₁	mm	220	220	220
	4.32	Bodenfreiheit Mitte Radstand		m ₂	mm	210	210	210
	4.34.1	Arbeitsgangbreite bei Palette 1000 x 1200 quer		A _{st}	mm	4917	4927	4927
	4.34.2	Arbeitsgangbreite bei Palette 800 x 1200 längs		A _{st}	mm	5117	5127	5127
4.35	Wenderadius		W _a	mm	3007	3007	3007	
4.36	Kleinster Drehpunktstand		b ₁₃	mm	877	877	877	
Leistungsdaten	5.1	Fahrgeschwindigkeit ⁵	mit/ohne Last	km/h	14/17 // 18/20 ⁴			
	5.2	Hubgeschwindigkeit ⁵	mit/ohne Last	m/s	0,31/0,37 // 0,41/0,48 ⁴	0,30/0,37 // 0,38/0,48 ⁴	0,28/0,37 // 0,36/0,48 ⁴	0,28/0,37 // 0,36/0,48 ⁴
	5.3	Senkgeschwindigkeit ⁵	mit/ohne Last	m/s	0,56/0,52	0,53/0,42	0,53/0,42	0,53/0,42
	5.5	Zugkraft	mit/ohne Last	N	28788/29023	28674/28936	28468/28767	27997/28295
	5.6	Max. Zugkraft	mit/ohne Last	N	44000	44000	44000	44000
	5.7	Steigfähigkeit	mit/ohne Last	%	16,3/25,0	16,1/24,1	16,0/23,0	15,5/22,5
	5.8	Max. Steigfähigkeit	mit/ohne Last	%	19,0/29,0	18,0/27,0	16,0/25,0	16,0/23,0
	5.9	Beschleunigungszeit (15 m) ⁵	mit/ohne Last	s	7,3/6,2 // 6,3/5,8	7,5/6,5 // 6,4/5,9	7,7/6,6 // 6,7/5,9	7,9/6,8 // 6,9/6,1
	5.10	Betriebsbremse				Mechanisch/hydraulisch	Mechanisch/hydraulisch	Mechanisch/hydraulisch
	E-Motor	6.1	Fahrmotor, Leistung S3 = 60 min		kW	2 x 10,5	2 x 10,5	2 x 10,5
6.2		Hubmotor, Leistung bei 15% ED		kW	2 x 21,0	2 x 21,0	2 x 21,0	2 x 21,0
6.3		Batterie nach DIN 43531/35/36 A, B, C, nein			DIN 43536 A	DIN 43536 A	DIN 43536 A	DIN 43536 A
6.4		Batteriespannung	U	V	80	80	80	80
6.4.1		Batteriekapazität K _s		Ah	1120 (-1240) // 1085	1120 (-1240) // 1085	1120 (-1240)/1085	1120 (-1240) // 1085
6.5		Batteriegewicht		kg	2824	2824	2824	2824
6.6		Energieverbrauch 45 VDI-Arbeitsspiel/Stunde		kWh/h	12,6	14,5	16,0	17,7
6.7		Umschlagleistung ⁵		t/h	354 // 358	412 // 434	462 // 492	456 // 476
6.8	Energieverbrauch bei Umschlagleistung		kWh/h	15,4 // 20,4	16,1 // 20,6	16,5 // 20,9	17,2 // 21,9	
Sonstiges	10.1	Arbeitsdruck für Anbaugerät		bar	250	250	250	250
	10.2	Ölstrom für Anbaugeräte		l/min	60	60	60	60
	10.7	Schalldruckpegel L _{pAZ} (Fahrerplatz) ²		dB(A)	<70	<70	<70	<70
	10.8	Humanschwingung: Beschleunigung nach EN 13059		m/s ²	<0,7	<0,7	<0,7	<0,7
	Anhängerkupplung, Art/Typ DIN 15170				Bolzen	Bolzen	Bolzen	

¹ Der angegebene Nennhub berücksichtigt die Reifeneinfederung und Toleranzen des Reifendurchmessers

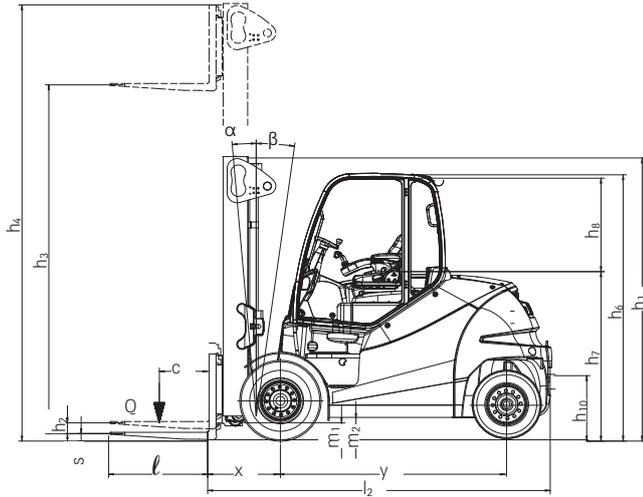
² Ohne Kabine; Mit Kabine abweichende Werte

³ Ohne Berücksichtigung der überstehenden Gabelzinken

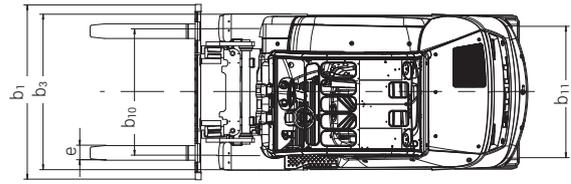
⁴ Option mit besonders leistungsstarker Batterie

⁵ Werte gelten in normaler Ausführung sowie im Sprintmodus dauerhaft (es erfolgt keine thermisch bedingte Leistungsregulierung)

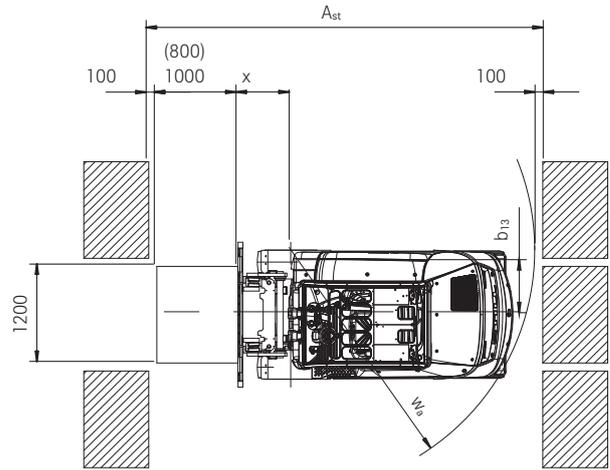
RX 60-60/80 Elektro-Gabelstapler
Technische Maßzeichnungen



Seitenansicht



Draufsicht



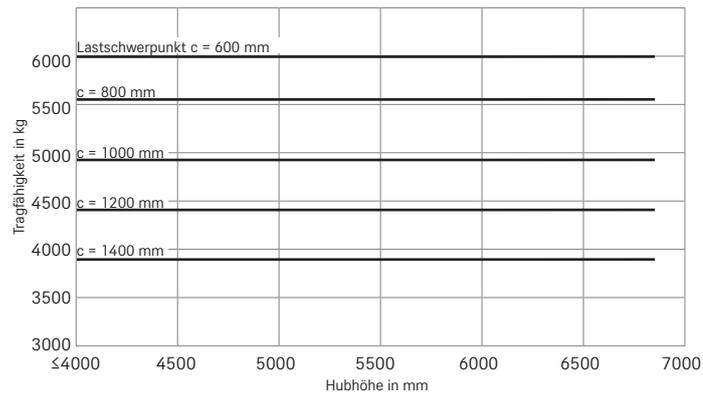
Hubgerüsttabellen

				Teleskop-Hubgerüst	Dreifach-Hubgerüst
RX 60-60	Bauhöhe	h_1	mm	2710-4360	2710-3760
	Freihub	h_2	mm	110	1755-3005
	Nennhub	h_3	mm	3550-6850	4770-8670
	Größte Höhe	h_4	mm	4440-7740	5660-9560
	Größte Breite	b_1	mm	1679	
	Gabelrastung Mitte-Mitte			267/470/673/978/1181/1486 (Gabelträger 1600 mm)/1570 (Gabelträger 1800 mm)/1791 (Gabelträger 2180/2400 mm)/1866 (Gabelträger 2180 mm)/1950/2096 (Gabelträger 2400 mm)	
	Bereifung SE = Superelastik	vorn/hinten		SE 355/50-20 / SE 250-15	
Spur	vorn/hinten	b_{10}/b_{11}	mm	1364/1358	
RX 60-70	Bauhöhe	h_1	mm	2710-4360	2710-3960
	Freihub	h_2	mm	110	1555-2805
	Nennhub	h_3	mm	3150-6450	4705-8455
	Größte Höhe	h_4	mm	4240-7540	5795-9545
	Größte Breite	b_1	mm	2003	
	Gabelrastung Mitte-Mitte			267/470/673/978/1181/1486 (Gabelträger 1600 mm)/1570 (Gabelträger 1800 mm)/1791 (Gabelträger 2180/2400 mm)/1866 (Gabelträger 2180 mm)/1950/2096 (Gabelträger 2400 mm)	
	Bereifung SE = Superelastik	vorn/hinten		SE Zwilling 8,25-15 / SE 250-15	
Spur	vorn/hinten	b_{10}/b_{11}	mm	1510/1358	
RX 60-80	Bauhöhe	h_1	mm	2710-4360	2710-3960
	Freihub	h_2	mm	110	1555-2805
	Nennhub	h_3	mm	3150-6450	4705-8455
	Größte Höhe	h_4	mm	4240-7540	5795-9545
	Größte Breite	b_1	mm	2140	
	Gabelrastung Mitte-Mitte			267/470/673/978/1181/1486 (Gabelträger 1600 mm)/1570 (Gabelträger 1800 mm)/1791 (Gabelträger 2180/2400 mm)/1866 (Gabelträger 2180 mm)/1950/2096 (Gabelträger 2400 mm)	
	Bereifung SE = Superelastik	vorn/hinten		SE Zwilling 315/70-15 / SE 250-15	
Spur	vorn/hinten	b_{10}/b_{11}	mm	1561/1358	
RX 60-80/900	Bauhöhe	h_1	mm	2710-4360	2710-3960
	Freihub	h_2	mm	110	1320-2570
	Nennhub	h_3	mm	2750-6050	3955-7705
	Größte Höhe	h_4	mm	4140-7440	5595-9345
	Größte Breite	b_1	mm	2140	
	Gabelrastung Mitte-Mitte			267/470/673/978/1181/1486 (Gabelträger 1600 mm)/1570 (Gabelträger 1800 mm)/1791 (Gabelträger 2180/2400 mm)/1866 (Gabelträger 2180 mm)/1950/2096 (Gabelträger 2400 mm)	
	Bereifung SE = Superelastik	vorn/hinten		SE Zwilling 315/70-15 / SE 28 x 12,5-15	
Spur	vorn/hinten	b_{10}/b_{11}	mm	1561/1432	

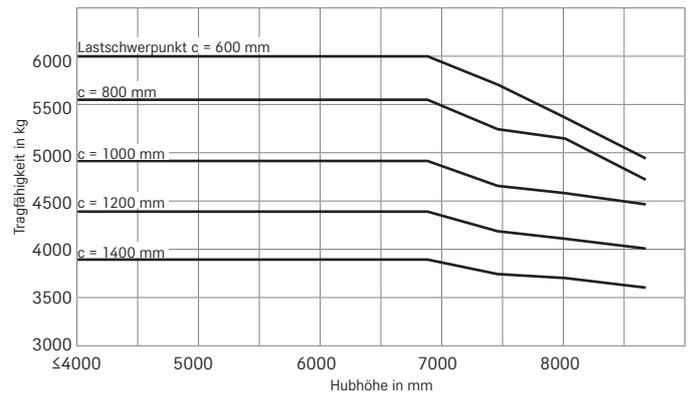
RX 60-60/80 Elektro-Gabelstapler

Grundtragfähigkeiten

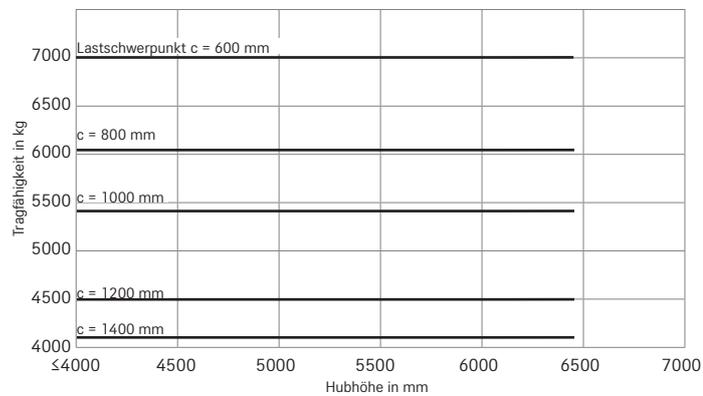
RX 60-60 Teleskop-Hubgerüst



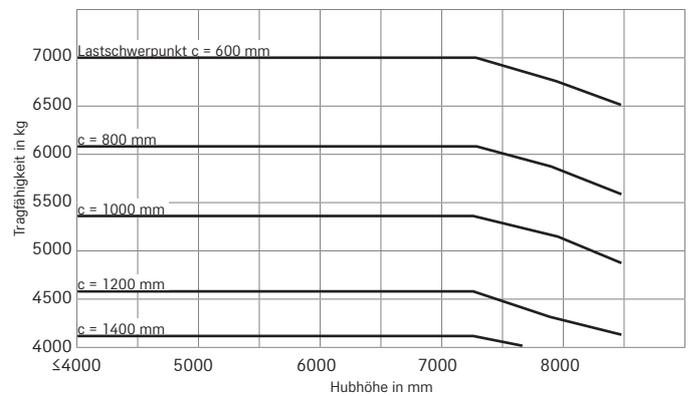
RX 60-60 Dreifach-Hubgerüst



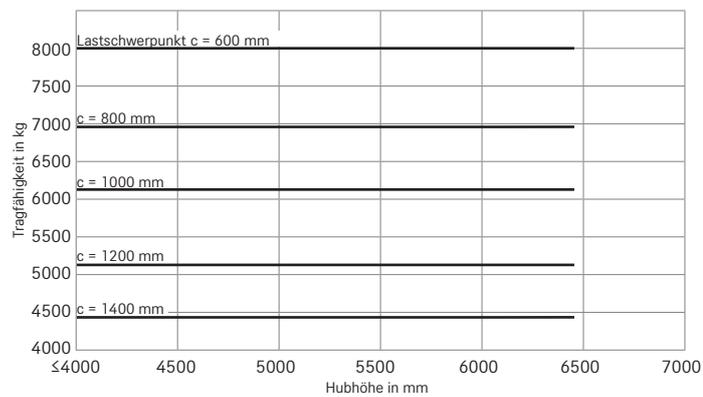
RX 60-70 Teleskop-Hubgerüst



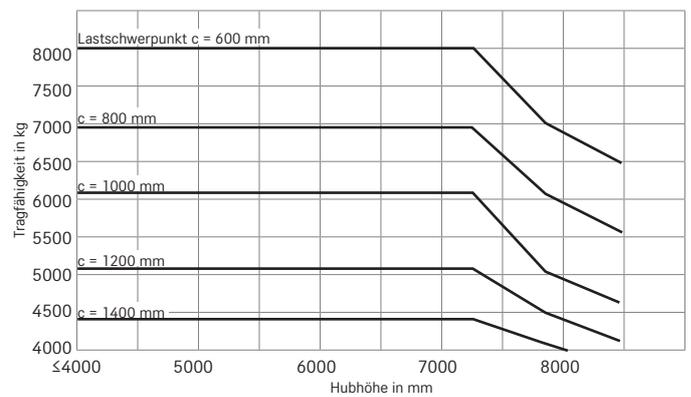
RX 60-70 Dreifach-Hubgerüst



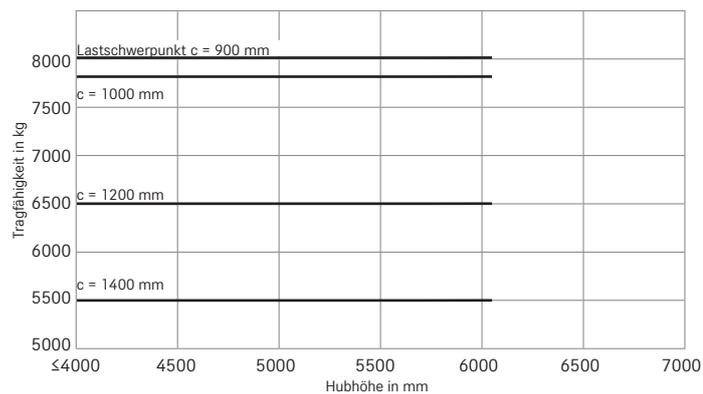
RX 60-80 Teleskop-Hubgerüst



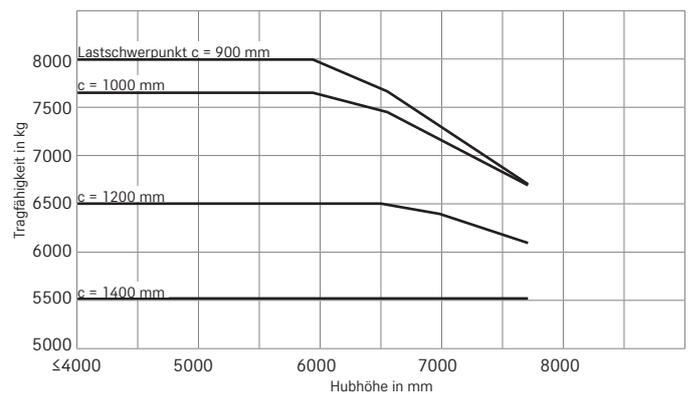
RX 60-80 Dreifach-Hubgerüst



RX 60-80/900 Teleskop-Hubgerüst



RX 60-80/900 Dreifach-Hubgerüst



RX 60-60/80 Elektro-Gabelstapler Detailbilder



Leichtes Handling von schweren Lasten in engen Arbeitsbereichen



Flexible Nutzung im Innen- und Außenbereich



Sicherer Auf- und Abstieg durch von oben sichtbare, griffige Trittstufen



Wendig und standsicher durch hohes Pendellager



Schneller Batteriewechsel mit dem Hochhubwagen ECU 30



Hohe Verfügbarkeit durch schnellen Batteriewechsel



Leicht zugängliche Wartungsstellen

RX 60-60/80 Elektro-Gabelstapler Damit schwer leicht wird

Kompakte Bauweise und extreme Wendigkeit

Geringste Umweltbelastung und hohe Umschlagleistung durch kraftvollen, elektrischen Fahrtrieb

Überragende Sichtverhältnisse durch seitlich versetzt angeordnete Fahrerkabine und hohe Sitzposition

Maximale Fahrgeschwindigkeit von 20 km/h durch optionalen Sprintmodus



Die Elektro stapler der Baureihe RX 60-60/80 sind abgasfreie Kraftpakete. Sie sind besonders leistungsstark und zugleich extrem kompakt und wendig. Das Flaggschiff, der RX 60-80/900, hebt in Arbeitsgangbreiten von nur 4.999 mm bis zu 8 t bei einem Lastschwerpunkt von 900 mm. Emissionsfrei präsentieren sich die starken Elektro stapler sowohl im Innen- als auch im Außenbereich als höchst effiziente Transportlösung – selbst in feuchten und staubigen Umgebungen. Für eine hohe Umschlagleistung sorgt neben der

feinfühligem Steuerung auch die maximale Fahrgeschwindigkeit von standardmäßig bis zu bis zu 17 km/h – im optionalen Sprintmodus sogar bis zu 20 km/h. Egal ob in Speditionen oder in produzierenden Branchen, egal ob beim Handling schwerer Lasten oder bei der schnellen Be- und Entladung von Lkw: Hohe Performance, präzise Hydraulik und eine durchdachte Fahrzeuergonomie machen die stärksten RX 60 Modelle zu unschlagbaren Lagerhelfern.

Die „Simply Efficient“-Faktoren: Leistungsattribute als Maßstab wirtschaftlicher Effizienz



Simply easy

- Intuitive Handhabung: Eingängiges, leicht verständliches und einheitliches Bediensystem der RX-Familie
- Ergonomische und komfortable Fahrerkabine schont Rücken und Gelenke und begünstigt eine gesunde Körperhaltung
- Seitlicher Batteriewechsel ist in wenigen Augenblicken und mit einfachen Handgriffen erledigt



Simply powerful

- Intralogistisches Kraftwerk: Fahrzeug liefert Umschlagleistung auf klassenweitem Top-Niveau
- Zuschaltbarer Sprintmodus bietet auf Knopfdruck einen Performance-Boost für Leistungsspitzen
- Effiziente Leistungsnutzung sorgt für eine sehr hohe Reichweite pro Batterieladung
- Vielseitige Assistenzfunktionen bieten eine intelligente Unterstützung bei der Arbeit
- Mit optionaler STILL Lithium-Ionen-Technologie genügt kurzes, dezentrales Zwischenladen für Einsätze rund um die Uhr



Simply safe

- Präzises, sicheres Handling in jeder Situation durch punktgenaue Hydraulik und agiles Fahrverhalten
- Sicherer Einstieg: Großer Haltegriff, rutschhemmende Gummimatte und breite Einstiegsstufe
- Optimale Rundumsicht dank schlanker Schutzdachprofile und großer Fenster
- Vielseitige Ausstattungsoptionen für noch mehr Sicherheit – von der Fahrtrichtungsanzeige über Sicherheitsleuchten bis hin zur automatischen Reduzierung der Geschwindigkeit in Kurven



Simply flexible

- Individuell wählbare Steuerungsoptionen: Mehrhebel, Minihebel, Fingertip oder Joystick 4Plus
- Fahr- und Beschleunigungsverhalten lässt sich auf Knopfdruck an persönliche Präferenzen anpassen



Simply connected

- Fahrzeug- und Einsatzdaten in Echtzeit überblicken: Optionale Schnittstelle für Einbindung in Flottenmanagement-Software wie STILL neXXt fleet
- Fehlbenutzung ausgeschlossen durch optionale Zugangskontrolle

RX 60-60/80 Elektro-Gabelstapler

Ausstattungsvarianten



	RX 60-60	RX 60-70	RX 60-80	RX 60-80/900
	●	●	●	●
Geringe Betriebskosten durch niedrigen Energieverbrauch in allen Arbeitsspielen und lange Wartungsintervalle	●	●	●	●
Stahlschutzdach	●	●	●	●
Wetterschutz-, Planen- oder Vollkabine	○	○	○	○
Getönte Frontscheibe, Heck- und Dachscheibe, Scheibenwisch-/ -waschanlage	○	○	○	○
Einpedal-Steuerung	●	●	●	●
Doppelpedal-Steuerung	○	○	○	○
Integrierte Ablagen und Getränkehalter	●	●	●	●
Anzeige-Display und Funktionstasten spritzwassergeschützt	●	●	●	●
Schreibunterlage mit Klemmbrett (mitnehmbar)	○	○	○	○
Grammer MSG 65 Kunstlederbezug	●	●	●	●
Textilbezug, luftgefedert, Kunstlederbezug, Lendenwirbelstütze, höhenverstellbare Rückenverlängerung, Sitzheizung	○	○	○	○
Haltegriff am Schutzdachholm hinten rechts	●	●	●	●
Horizontalfederplatte für Fahrersitz zur Minimierung der Humanschwingungen	○	○	○	○
Dokumententasche an der Sitzrückenlehne	○	○	○	○
Dachhimmel mit Innenbeleuchtung	○	○	○	○
Radio/MP3-Player mit USB-Anschluss	○	○	○	○
Sonnenschutzblende und Sonnenrollo	○	○	○	○
Elektroheizung 1500 W inkl. Defrosterdüse	○	○	○	○
Kühlhausausführung, Display und Hydrauliköl bis -30 °C einsetzbar	○	○	○	○
Teleskop-Freisichtbühgerüst	○	○	○	○
Dreifach-Freisichtbühgerüst	○	○	○	○
Lastschutzgitter	○	○	○	○
Hubgerüst Senkrechstellung	○	○	○	○
Hydraulikspeicher im Hubkreislauf zur Dämpfung von Druckspitzen im Hydrauliksystem	○	○	○	○
Neigewinkel 5°/8° Vor-/Rückneigung	●	●	●	●
Schutz der Neigezylinder vor Staub und Nässe durch Faltenbalg	○	○	○	○
Einfach-Bereifung Superelastik, System SIT	●	—	—	—
Zwillings-Bereifung Superelastik, System SIT	○	●	●	●
Geräuschoptimierte Hydraulikpumpe	●	●	●	●
Proportionalventiltechnik für besonders feinfühligere Bewegungen	●	●	●	●
Individuelle Parametriermöglichkeiten der Hydraulikfunktionen	●	●	●	●
Minihebel mit Armlehne, 2 Hebel	●	●	●	●
Minihebel mit Armlehne, 3 oder 4 Hebel, Fingertip oder Joystick	○	○	○	○
Erhöhte Hubgeschwindigkeit im leistungsstarken Sprintmodus	○	○	○	○
5 Fahrprogramme	●	●	●	●
Erhöhte Beschleunigung und Fahrgeschwindigkeit bis zu 20 km/h im leistungsstarken Sprintmodus	○	○	○	○
Energiesparmodus Blue-Q	●	●	●	●
Ruckfreies, stufenloses Beschleunigen und Reversieren	●	●	●	●
Wartungsfreie Antriebe für Fahren, Lenken und Heben	●	●	●	●
Komponenten gegen Staub und Feuchtigkeit gekapselt	●	●	●	●
Betriebsstundenzähler nur mit Fahr- und Hubmotor in Betrieb	●	●	●	●
Verschleißfreie, im Ölbad laufende Lamellenbremse	●	●	●	●
Energierückgewinnung beim Abbremsen	●	●	●	●
Hydraulische Feststellbremse	●	●	●	●
Niedriger Fahrzeugschwerpunkt und Lenkachse mit hohem Pendellager für beste Standsicherheit	●	●	●	●
Dachschutzgitter	○	○	○	○
Rückhaltesystem EasyBelt für schnelles und sicheres An- und Abschnallen	○	○	○	○
Leicht zugängliche Wartungsstellen	●	●	●	●
IWS-Rückhaltesystem mit Bügeltür links	○	○	○	○
Arbeitsscheinwerfer und Beleuchtung LED-Ausführung	○	○	○	○
Geschwindigkeitsbegrenzung auf Fahrerwunsch einstellbar	○	○	○	○
Warneinrichtung STILL Safety Light, blauer Lichtpunkt	○	○	○	○
Assistenzsystem (ATC - Assistance Truck Control): sicheres Verlassen/Abstellen, Sitzgurtkontrolle	○	○	○	○
Lastmessung mit Genauigkeit ±2%	○	○	○	○
FleetManager: Zugangsberechtigung, Schockerkennung, Berichte	○	○	○	○

● Standard ○ Option — Nicht verfügbar

STILL GmbH
Berzeliusstraße 10
22113 Hamburg
Deutschland
Tel.: +49 40 73 39 20 00
Fax: +49 40 73 39 20 01
info@still.de

**Weitere Informationen finden Sie unter
www.still.de**

STILL Gesellschaft m.b.H.
IZ NÖ-Süd, Straße 3, Objekt 6
2351 Wiener Neudorf
Österreich
Tel.: +43 2236 615 01 0
Fax: +43 2236 617 04
info@still.at

**Weitere Informationen finden Sie unter
www.still.at**

STILL AG
Industriestraße 50
8112 Otelfingen
Schweiz
Tel.: +41 44 846 51 11
Fax: +41 44 846 51 21
info@still.ch

**Weitere Informationen finden Sie unter
www.still.ch**

STILL ist in den Bereichen Qualitätsmanagement, Arbeitssicherheit, Umweltschutz und Energiemanagement zertifiziert.

